

CORSO DI CONTROLLO QUALITA' STRUMENTALE DEL PRODOTTO MECCANICO

Finanziato e promosso dal programma G.O.L

DESCRIZIONE

L'obiettivo del corso è permettere ai destinatari di apprendere tutti gli strumenti necessari per lavorare come addetto/a alla qualità presso imprese e studi tecnici. Ogni azienda che abbia implementato un sistema di gestione deve tener monitorato il proprio prodotto, avendo la certezza che le misure ottenute siano precise ed accurate, di conseguenza il personale addetto deve avere opportuna conoscenza delle tecniche di controllo e degli strumenti di misurazione utilizzati nel processo produttivo o nella fase di controllo e verifica del prodotto semilavorato o finito per garantire l'accuratezza e la precisione dei risultati.

PROGRAMMA

- 1- Lettura del disegno meccanico
- 2- Tolleranze generali (ISO, GD&T)
- 3- Strumenti di misura: calibro, comparatore, micrometro, alesometro, altimetro, tamponi, rugosimetro
- 4- Gestione della non conformità
- 5- Sistema qualità ISO 9001
- 6- Istruzioni e carte di controllo
- 7- Procedure operative di collaudo

Ogni corsista verrà supportato da un Tutor nell'orientamento professionale al fine di ricollocarsi nel mondo del lavoro.

CALENDARIO

Giugno-luglio da definire date

ORE

60 ore

DOVE

Le lezioni si svolgeranno in presenza presso la sede della Scuola delle Arti e della Formazione Professionale R. Vantini in Via Caduti Piazza della Loggia 7/B- 25086- Rezzato (BS)

CONTATTI

Chiamateci allo 0302791576 o scrivetece a servizilavoro@vantini.it

CERTIFICAZIONE RILASCIATA

Attestazione di Abilità e Conoscenze

